



PROFESSIONAL CUTTING SOLUTIONS

www.fastechmachinery.com



De la turquie à tout
le monde

**From Turkey
to all over the world**

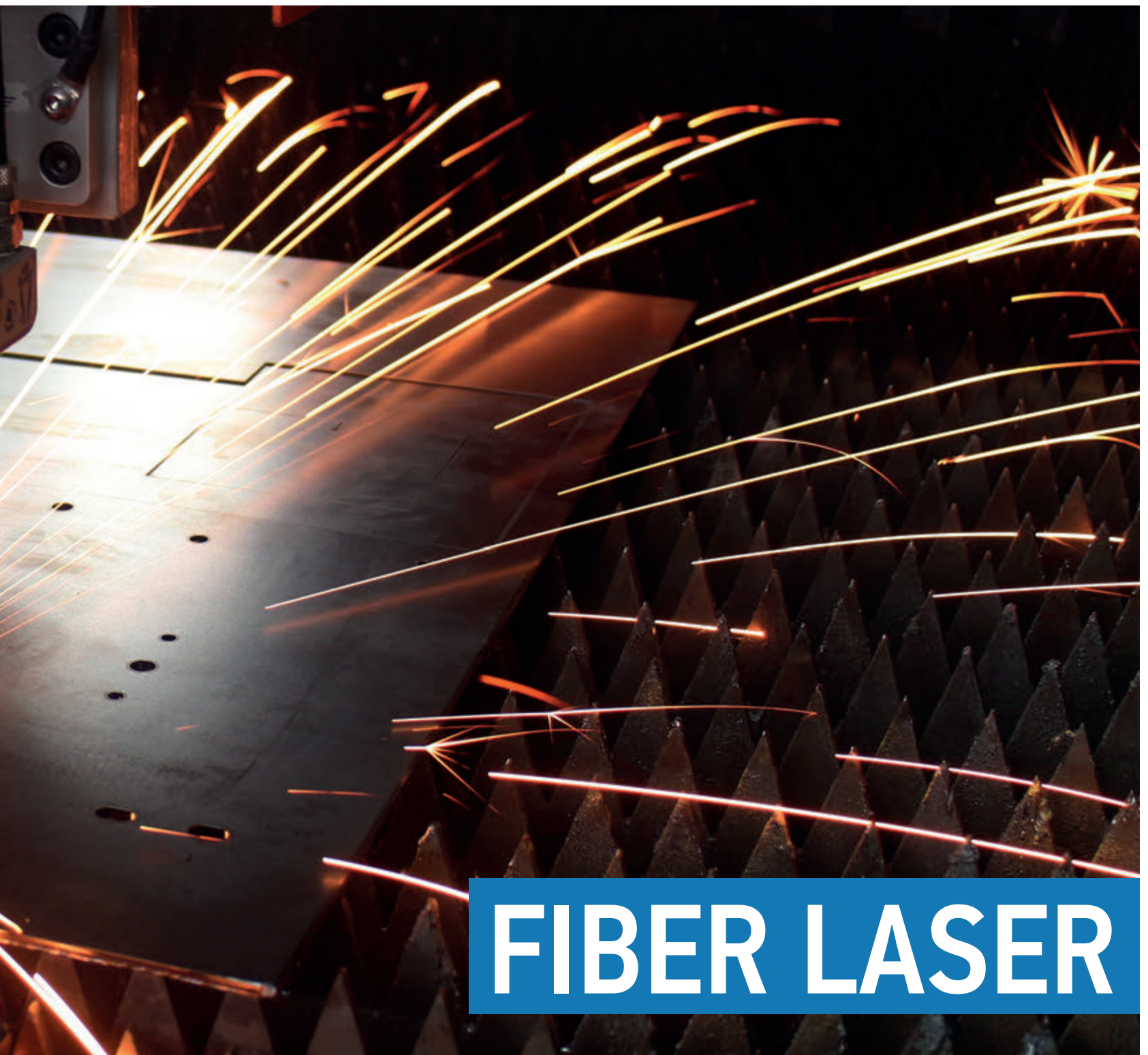


EXCELLENT BEAM QUALITY

A fiber cutting system is primarily suited for processing thin to medium-thick sheet metal. It also cuts non-ferrous metals such as copper and brass.

SATISFY WITH HIGH SPEEDS

Laser cutting processes reduce cycle times providing faster beam for higher cutting speeds and narrow kerfs.



FIBER LASER

EXCELLENTE QUALITÉ DE RAYON

Un système de coupe de fibres est principalement adapté au traitement de tôles fines à moyennes. Il coupe également les métaux non ferreux tels que le cuivre et le laiton.

SATISFAISANT AVEC SES VITESSES ELEVÉES

Les procédés de découpe laser réduisent le temps en fournissant un faisceau plus rapide qui assure des vitesses de coupe plus élevées avec des saignées étroites.

ADVANTAGES

No moving parts or mirrors in the light-generating source, this has a distinct advantage in terms of reducing maintenance requirements and operating costs.
Much higher electrical efficiency, resulting in considerably lower running costs.
Higher speeds when cutting thin material
An ability to cut reflective materials without fear of back reflections damaging the machine.
This allows copper, brass, and aluminium to be cut without problems
50% longer servicing intervals and 50% lower servicing costs
Material Scrap savings and thus increase productivity

Pas de parties amovibles ou miroirs dans la source est ça a beaucoup davantage en réduisant les processus de maintenances ainsi les coûts.
Efficacité électrique importante qui réduit considérablement la consommation.
Vitesse de coupe importante pour les fines épaisseurs
Possibilité de découper des métaux réflecteurs sans causer de problèmes pour la machine.
Possibilité de couper le cuivre, le laiton et l'aluminium sans aucun problème
50% de plus dans la durée d'entretien préventif donc 50% de réduction de frets de maintenance
Économies de matières premières et augmenter ainsi la productivité

STANDART FEATURES

nLight Alta high power fiber laser
LaserMech 2D Auto Focus Head
(Autofocus is an optional feature for 500w and 1000w)
Esa CNC and ESA 21" Touch screen
Lantek Expert Cut auto nesting software
Partitioned dust-collection function
Auto nozzle cleaning and calibration
Direct and circle piercing
Shuttle Table

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

nlight Alta grande puissance en fibre laser
Laser Mech 2D tête a auto concentration
(auto concentration est en option pour les générateurs de 500W)
La CNC dotée 21" Ecran tactile ESA
Logiciel d'imbrication Lantek Expert Cut
Collection des poussières repartis
Calibration et auto nettoyage de la buse
Perçage droit et circulaire
Table mouvante

OPTIONS

FM Jet Filter With Donaldson Cartridges
Light Guard
Debris Conveyor

OPTIONS

Et filtre FM
Eclairage de garde
Convoyeur de débris



F M

FIBER LASER



TECHNICAL SPECIFICATION / CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

Axes Movement / Axes et mouvements	4 Axes Digital Motor System / 4 axes digital motor system
Positioning System / Système de positionnement	Rack and Pinion - Servo Motor / Système de pignon et crémaillère
Acceleration / Accélération	2 G
Axes Speeds (X,Y Traverse Speed) / Axes et vitesses (X,Y vitesse de déplacement)	120 m /min
Positioning Accuracy / Précision de positionnement	0.05mm
Repeatability / Répétition	0.02mm
Z axis Distance Control / Contrôle de distance de l'axe Z	Capacitive High Sensor Unit / Capteur capacitif a grande sensibilité

nLIGHT ALTA HIGH POWER FIBER LASER

LASER DE FIBRE ALTA À HAUTE PUISSANCE nLIGHT

nLIGHT alta™ is the first in a line of next generation high power fiber lasers. Designed to meet the performance and reliability requirements for industrial applications, nLIGHT alta™ incorporates several improvements over other commercially available fiber lasers:

Improved Cutting Performance

Enabled by next generation electronics, these capabilities allow faster piercing, faster processing of fine features, and better processing quality through minimal heat affected zone.

Back Reflection Isolation

nLIGHT's novel back reflection isolation technology allows uninterrupted full power processing of highly reflective materials.

Features

- Most Advanced cutting performance
- Failsafe processing of highly reflective materials
- Designed for high uptime and easy service
- Durable to harsh environmental conditions

nLIGHT alta™ est le premier d'une génération de fibre lasers à haute puissance. Conçu pour répondre aux exigences de performance et de fiabilité des applications industrielles, nLIGHT alta™ intègre plusieurs améliorations par rapport aux autres fibres lasers disponibles dans le commerce.

Meilleure performance de coupe

Grâce à l'électronique de prochaine génération, ces capacités permettent un perçage plus rapide, un traitement plus rapide des caractéristiques et une meilleure qualité de traitement grâce car il n'y a que des surfaces minimales affectées par la chaleur.

Isolement de réflexion

La nouvelle technologie d'isolation par rétro-réflexion de nLIGHT permet le traitement ininterrompu à pleine puissance de matériaux hautement réfléchissants.

Caractéristiques

- Performances de coupe les plus avancées
- Traitement sécurisé de matériaux hautement réfléchissants
- Conçu pour une haute disponibilité et un service facile
- Durable aux conditions environnementales difficiles.



nLIGHT POWER SOURCE / SOURCE nLIGHT

CUTTING THICKNESSES / CAPACITÉS DE COUPE

	500 W	700 W	1000 W	1200 W	2000 W	3000 W	4000 W	6000 W
Mild Steel / Acier doux	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm
Stainless steel / Acier inoxydable	2 mm	2 mm	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Aluminium / Aluminium	2 mm	2 mm	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Copper / Cuivre	1 mm	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Brass / Laiton	1 mm	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm

LASERMECH 2D LASER HEAD

TÊTE LASER 2D LASERMECH



- 1 Easy and more safety lock QBH connection
- 2 Upper Protection glass to save optical system
- 3 150mm Focusing lens for fast and quality cutting
- 4 Lower protection glass to save optical system during cutting and piercing
- 5 Air Blast for better piercing
- 6 Easy-to-change nozzle system

- 1 Verrouillage facile et plus sécurisée avec le système QBH
- 2 Fenêtre de protection supérieure pour protéger le système optique
- 3 Lentille de focalisation de 150 mm pour une coupe rapide et de bonne qualité
- 4 Fenêtre de protection inférieure pour protéger le système optique pendant la coupe et le perçage
- 5 Soufflage par air pour un meilleur perçage
- 6 Système facile pour le changement des buses

Laser Mechanisms' FiberCUT® 2D processing head delivers cutting-edge performance for flatbed systems up to 6 kW. Featuring automatic, programmable focus with 25 mm of travel, FiberCUT® 2D is a fully-sealed, purged design that minimizes the chance of internal contamination. FiberCUT® 2D goes even further with two cover glasses; one below the focus lens, and a second below the fiber to protect collimator optics. In addition, sealed access doors prevent contamination when cover glasses are serviced.

Features

- Internal process monitoring to detect pierce through and loss of cut
- Internal sensors to determine the condition of all optics
- Standard nozzle cooling and air blast
- No exposed wires to snag or break
- Lightweight at less than 7 kg
- Laser Mech® 's patented height sense technology

Les mécanismes de la tête laser FiberCUT® 2D offre des performances de pointe pour les systèmes à plateau supérieur à 6 kW. Doté d'une mise au point automatique et programmable avec un débattement de 25 mm, le FiberCUT® 2D est une conception entièrement scellée et purgée qui minimise les risques de contamination interne. FiberCUT® 2D va encore plus loin avec deux miroirs couverts ; un en dessous de la lentille de concentration et une seconde en dessous de la fibre pour protéger l'optique du collimateur. De plus, les portes d'accès scellées empêchent la contamination lorsque les caches miroirs sont entretenus.

Caractéristiques

- Surveillance du processus interne pour détecter le perçage et la perte de la coupe
- Capteurs internes pour déterminer l'état de toutes les optiques
- Refroidissement standard des buses et soufflage d'air.
- Aucun fil exposé
- Léger avec moins de 7 kg de poids
- La technologie de détection de hauteur brevetée de Laser Mech®

ESA S500 CNC & ESA S670 TOUCH SCREEN PC

ESA S500 CNC & PC ÉCRAN TACTILE ESA S670



USER FRIENDLY CONTROLLER

Combines powerful graphics with the solid structure of embedded products. It speeds up the programming and operating time of the cutting process. The Retrace and Repos functions have been specially researched to suit the requirements of these machines. They allow particularly complex nesting layouts to be carried out, dealing with all the exceptions and optimizing the production times to the utmost.

CONTRÔLEUR AMICAL

Combine des graphiques puissants avec la structure solide des produits embarqués. Il accélère les temps de programmation et de fonctionnement du processus de coupe. Les fonctions Retrace et Repos ont été spécialement étudiées pour répondre aux exigences de ces machines. Ils permettent de réaliser des schémas d'imbrication particulièrement complexes, traitant de toutes les exceptions et optimisant au maximum les temps de production.

TECHNICAL SPECIFICATION / CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

Operative System / Système d'exploitation	ETS real time Windows® Compatible / ETS compatible Windows® en temps réel
Axes number / Nombre d'axes	Standard 4, on request up to 32 (with RTCP) / Standard 4, sur demande jusqu'à 32 (avec RTCP)
Touch Screen / Écran tactile	21.5" Full HD
Dynamic RAM / RAM dynamique	8 GBytes
Hard Disk / Disque dur	SSD 64 GBytes
Operative system / Système d'exploitation	Windows® 10 IOT Enterprise 2016
CPU / CPU	Intel core i5 6500 quad core
CPU frequency / Fréquence du CPU	3.2 GHz

AUTO NOZZLE CLEANING AND CALIBRATION

CALIBRATION ET AUTO NETTOYAGE DE LA BUSE



CNC controlled feature allows cleaning and quick calibration of nozzle at predefined numbers of piercing. Applying auto nozzle cleaning avoids problems caused by stacked spatters and ensure height following accuracy.

La CNC permet le nettoyage et l'étalonnage rapide de la buse après un nombre prédéfinis de perçages. L'application du nettoyage automatique des buses évite les problèmes causés par les éclaboussures empilées et assure la précision de la hauteur.

SHUTTLE TABLE

TABLE MOUVANTE



CONTROLLER FOR SHUTTLE TABLE
CONTRÔLEUR POUR TABLE MOUVANTE

FM FIBER LASER is equipped with dual pallet hydraulic lift transfer table. This allows continuous cutting during loading and unloading.

More parts per hour every single day of operation.

Loading and unloading during operation.

Pallet changing controlled by either CNC or manual control panel.

Tables driven by one single motor and connected by chain.

Hydraulic lift-up system is equipped with four independent and CNC synchronized cylinders.

FM FIBRE LASER est équipé d'une table de transfert hydraulique à deux palettes. Cela permet une coupe continue pendant le chargement et le déchargement.

Plus de pièces par heure chaque jour de travail.

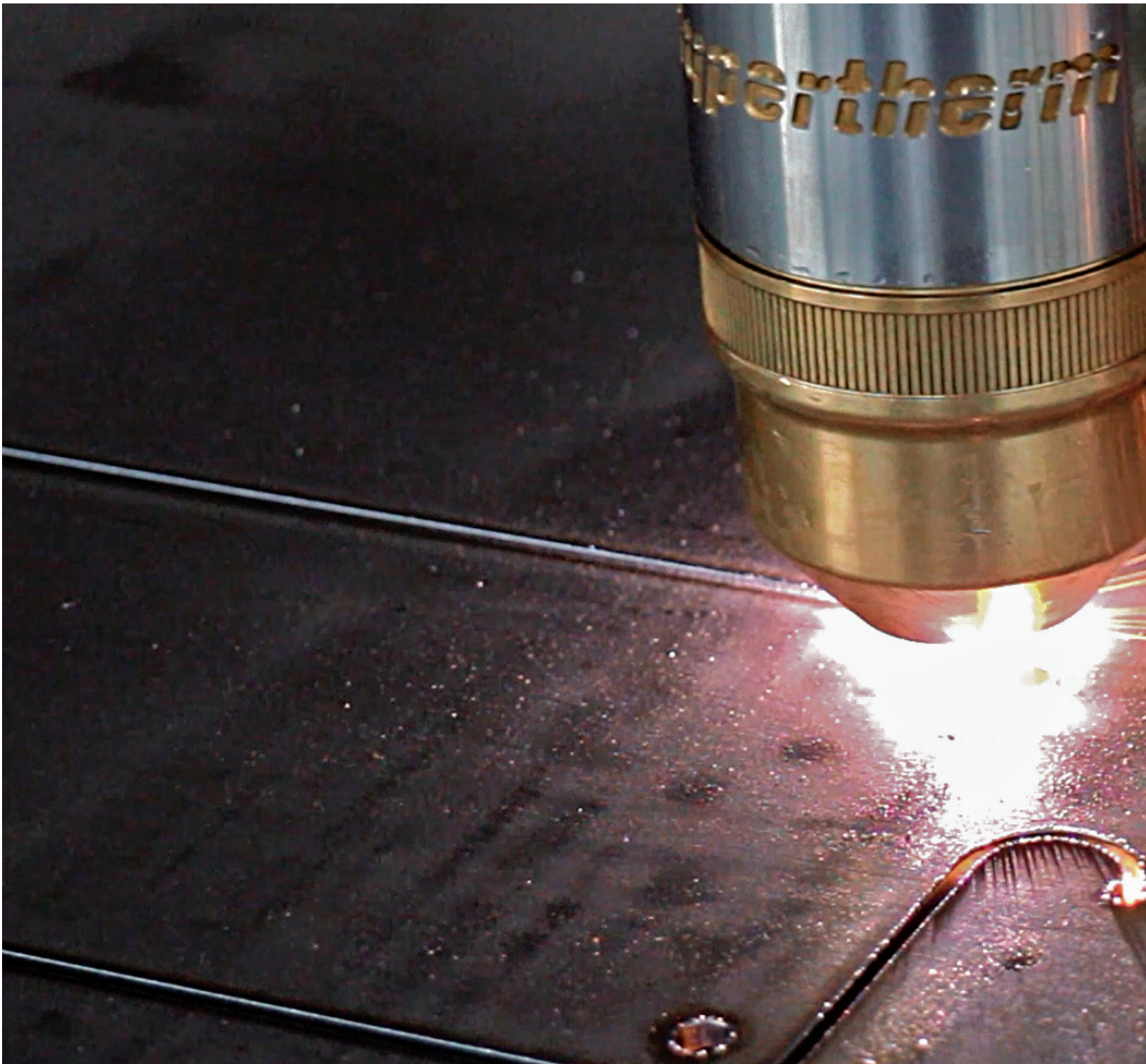
Chargement et déchargement pendant le fonctionnement.

Changement de palettes contrôlé par CNC ou panneau de commande manuel.

Tables entraînées par un seul moteur et reliées par chaîne.

Le système de levage hydraulique est équipé de quatre vérins synchronisés par CNC indépendants.





ADVANCED MECHANICAL DESIGN

FPL is designed for heavy operations. It is equipped with Hypertherm power sources and windows based CNC. Also, it is offering multiple stations such as plasma and oxy cutting system.

EXCELLENT CUTTING QUALITY

It has rigid construction, perfect parallel movement with AC Servo motors on 35mm helical linear guide and rack&pinion system by well-selected components, FPL provides maximizing productivity as well as minimizing the operating cost.



CONCEPTION MÉCANIQUE PERFECTIONNÉE

FPL est conçu pour des opérations lourdes. Elle est équipée de sources d'énergie Hypertherm et de commande numérique sous Windows. En outre, elle offre de multiples stations telles que le système de coupe plasma et oxy.

EXCELLENTE QUALITÉ DE COUPE

Avec une construction rigide, un mouvement parallèle parfait avec des servomoteurs AC sur un système de guidage linéaire de largeur 35mm BYWELL avec pignon crémaillère hélicoïdale, FPL est conçue pour maximiser la productivité tout en minimisant le coût d'exploitation.

SPÉCIFICATION

SPECIFICATIONS

Hypertherm Power source
Windows based Hypertherm CNC Unit
17" Touch Screen
Torch collision protection system
Automatic Torch Height control
Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)

OPTIONS

Automatic Nesting software
Oxy Torch with capacitive sensor system
Automatic Gas Console for Hydefinition Power Source
Truehole Technology (with Hydefinition Power Source)
Edgepro CNC / Edge Connect TC CNC
Filter
Manual Bevel Cutting R/L $\pm 45^\circ$
Lateral drawers
Available with XPR power source
Bevel Cutting System
Tube Cutting System

Source d'alimentation Hypertherm
Unité CNC Hypertherm basé sous Windows
Écran tactile 17"
Système de protection de la Torche contre les collisions
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)

OPTIONS

Logiciel d'imbrication automatique
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition
Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
Edgepro CNC / Edge Connect TC CNC
Filtre
Découpe manuel de chanfrein G / D $\pm 45^\circ$
Tiroirs Latéraux
Disponible avec XPR power source



FPL

PROVEN QUALITY - QUALITÉ ÉPROUVÉE



THC SYSTEM



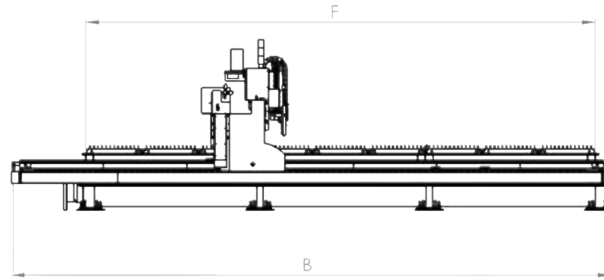
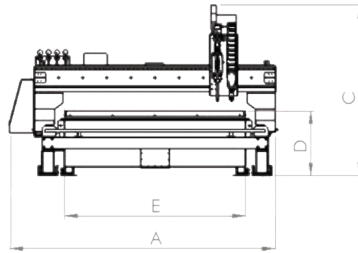
35MM HELICAL LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS



HYPERTHERM CNC



DIMENSIONS

Model	Tabla Width E (mm)	Table Lenght F (mm)	Torch Height (mm)	Width A (mm)	Lenght B (mm)	Height C (mm)	Table Height D (mm)	X Axis E (mm)	Y Axis F (mm)	Weight (Kg)
FPL-15/30	1650	3100	170	3000	4500	2100	800	1600	3100	2950
FPL-20/40	2150	4200	170	3500	5500	2100	800	2100	4200	5400
FPL-20/60	2150	6300	170	3500	7500	2100	800	2100	6200	7000
FPL-20/80	2150	8400	170	3500	9500	2100	800	2100	8200	8600
FPL-20/12	2150	12600	170	3500	13500	2100	800	2100	12200	11800
FPL-30/20	3150	2100	170	4500	3500	2100	800	3100	2200	4500
FPL-30/40	3150	4200	170	4500	5500	2100	800	3100	4200	6600
FPL-30/60	3150	6300	170	4500	7500	2100	800	3100	6200	8700
FPL-30/80	3150	8400	170	4500	9500	2100	800	3100	8200	10800
FPL-30/120	3150	12600	170	4500	13500	2100	800	3100	12200	15200
FPL-30/150	3150	15750	170	4500	16500	2100	800	3100	15200	19300
FPL-30/180	3150	18900	170	4500	19500	2100	800	3100	18200	21300
FPL-30/240	3150	25200	170	4500	25500	2100	800	3100	24200	27600
FPL-40/60	4150	6300	170	5500	7500	2100	800	4100	6200	10800
FPL-40/80	4150	8400	170	5500	9500	2100	800	4100	8200	13800
FPL-40/120	4150	12600	170	5500	13500	2100	800	4100	12200	19800
FPL-40/150	4150	15750	170	5500	16500	2100	800	4100	15200	25700
FPL-40/180	4150	18900	170	5500	19500	2100	800	4100	18200	28800
FPL-40/240	4150	25200	170	5500	25500	2100	800	4100	24200	37800

SPÉCIFICATION

SPECIFICATIONS

5 Axis Bevel Cutting

Windows based Hypertherm Edgepro CNC Unit

Hypertherm Hydefinition Power Source

Pronest Automatic Nesting Software

Pronest Bevel Cutting Module

Automatic dust and fume extraction system

Automatic Torch Height control

Bevel Cutting Positioning speed 120 °/sec.

Z Axis positioning speed 10.000mm/min.

Coupe chanfrein à 5 axes

Unité CNC Hypertherm Edge Pro basé sous Windows

Source d'alimentation Hypertherm Hydefinition

Logiciel d'imbrication automatique Pronest

Module de coupe Pronest chanfrein

Système d'extraction de fumés et de poussière automatique

Contrôleur de hauteur de la Torche automatique

Vitesse de positionnement de coupe chanfrein 120 ° / sec

Vitesse de positionnement de l'axe Z 10.000mm / min

OPTIONS

Automatic Gas Console

True Bevel Technology (available with Autogas console)

Filter

Oxy Torch with capacitive sensor system

Tube cutting

Lateral drawers

Edge Connect TC CNC

Available with XPR power source

OPTIONS

Console de gaz automatique

Technologie chanfrein correcte (disponible avec Console de gaz automatique)

Filtre

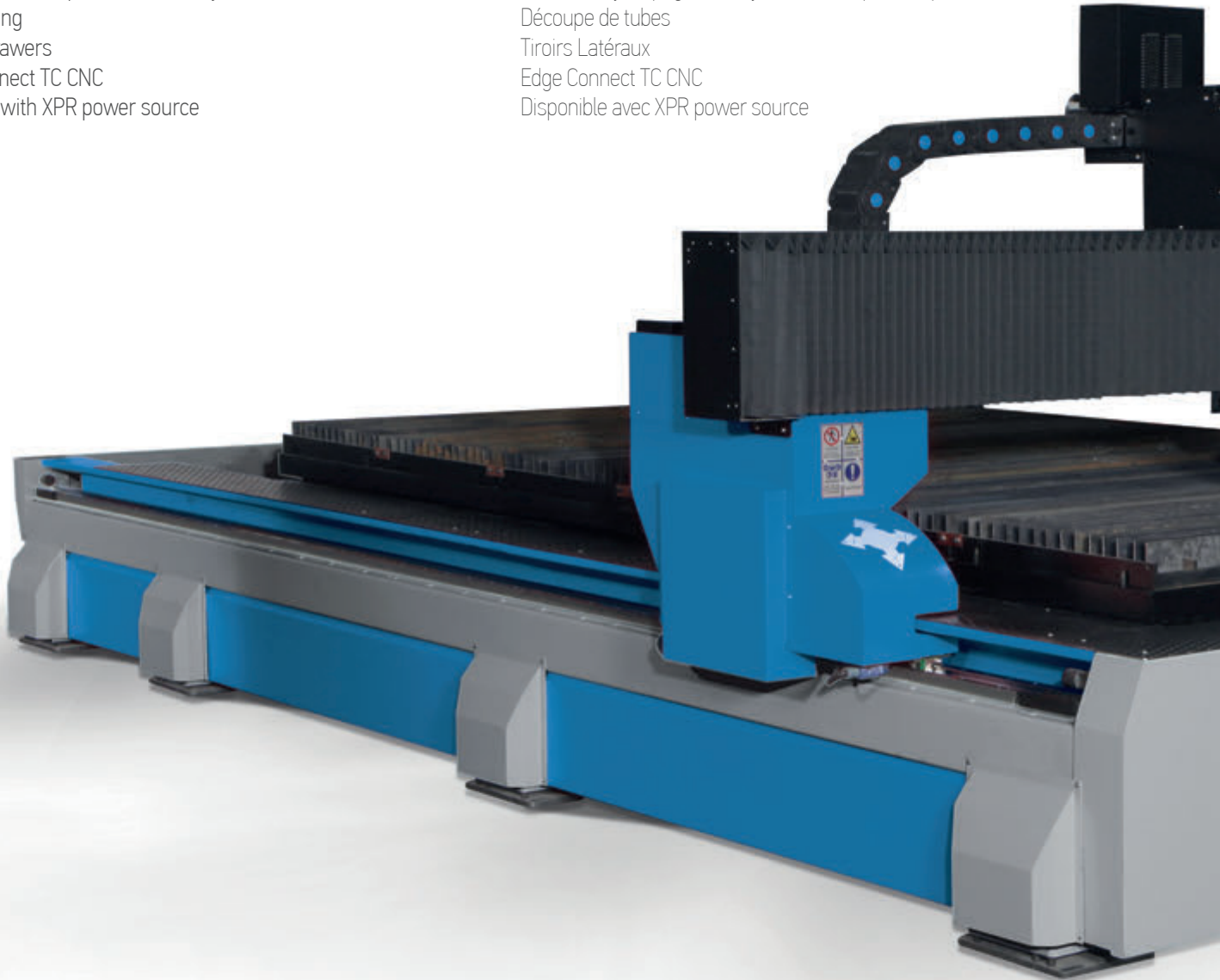
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif

Découpe de tubes

Tiroirs Latéraux

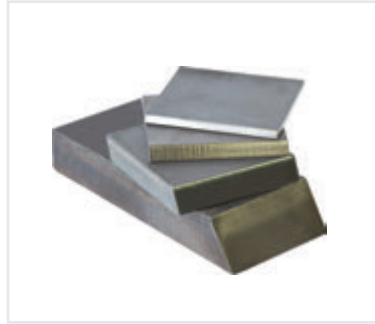
Edge Connect TC CNC

Disponible avec XPR power source



BEVELCUT

IMPROVE YOUR CUTTING SYSTEM
AMÉLIORER VOTRE SYSTÈME DE COUPE



SPÉCIFICATION

SPECIFICATIONS

Dia. 30/500mm

Windows based Hypertherm Edge Pro CNC unit
Automatic Tube cutting software
Automatic air conditioning and smoke extraction system
Automatic Torch Height control
Adjustable Tube support

Dia. 30/500mm

Unité CNC Hypertherm Edge Pro basé sous Windows
Logiciel de coupe de tube automatique
Climatisation automatique et système d'extraction de fumée
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Support de tube réglable

OPTIONS

Support for Square pipe
Automatic gas console
Oxy Torch with capacitive sensor system
Filter
Edge Connect TC CNC
Available with XPR power source

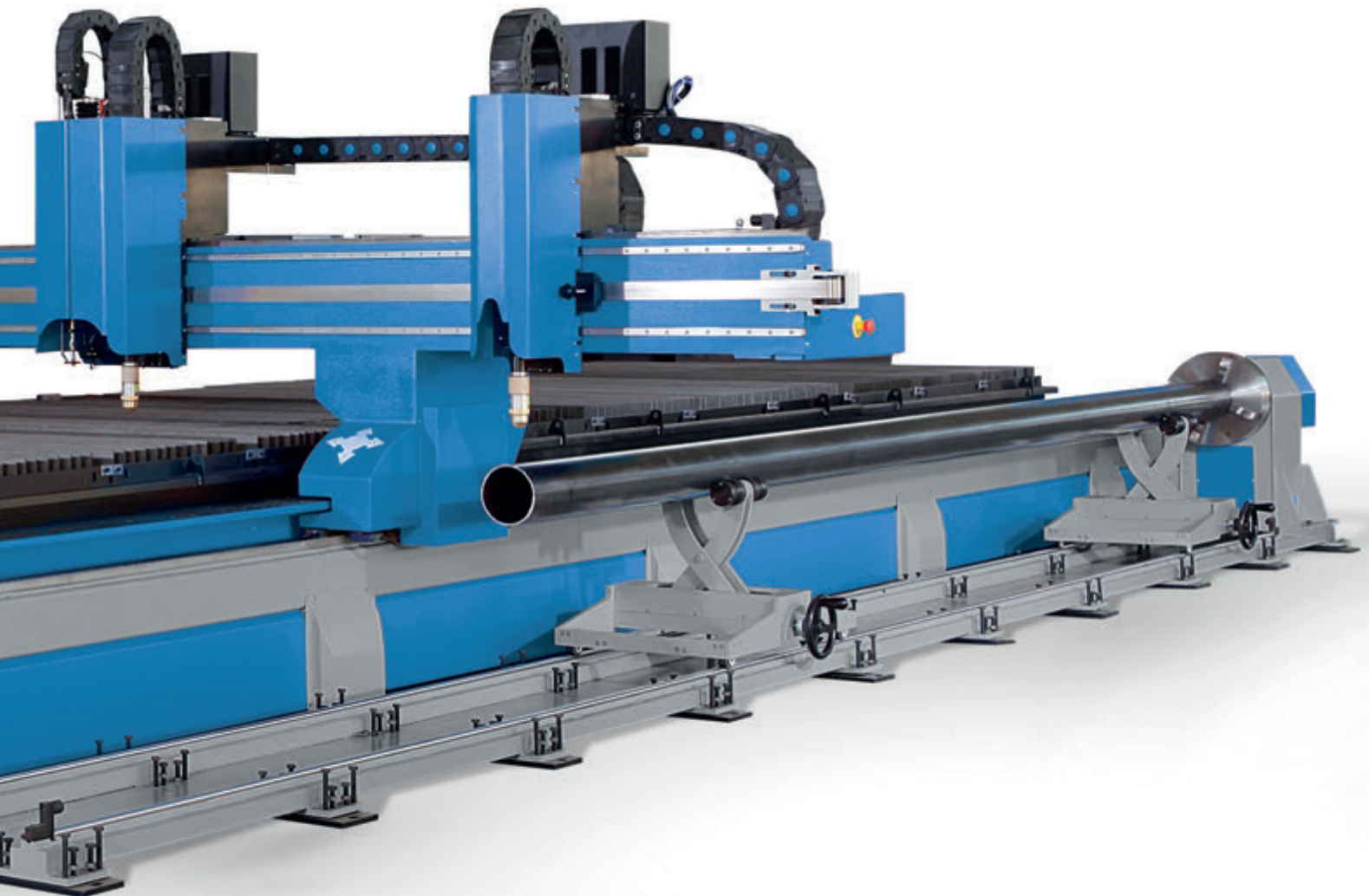
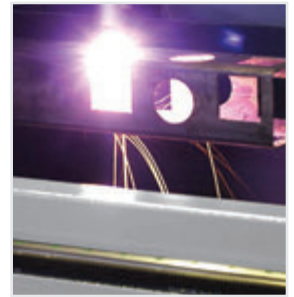
OPTIONS

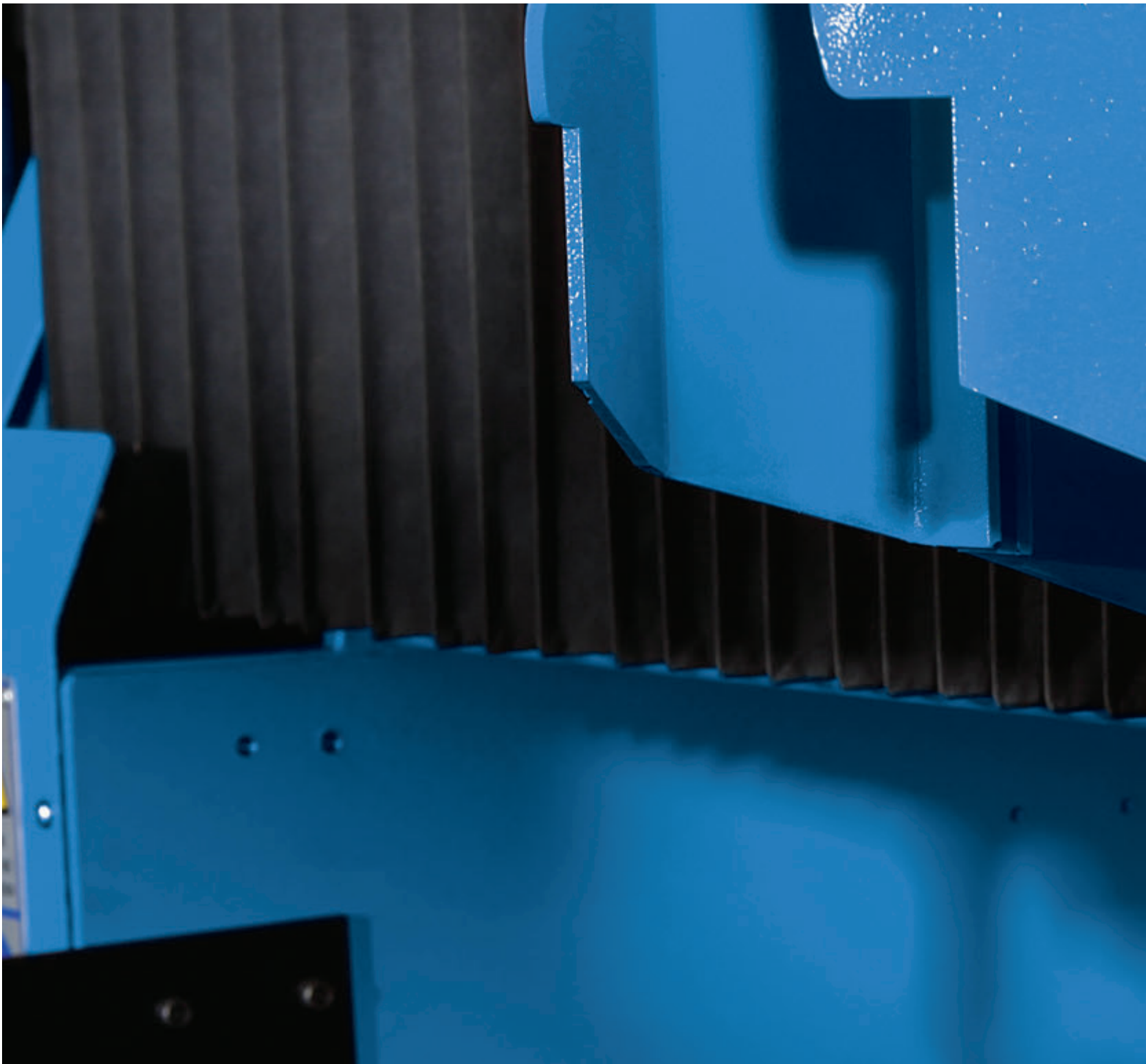
Support pour tube carré
Console de gaz automatique
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif
Filtre
Edge Connect TC CNC
Disponible avec XPR power source



TUBECUT

MULTIPLE PURPOSE IN METAL CUTTING
PLUSIEURS FINS DANS LA DECOUPE DES MÉTAUX



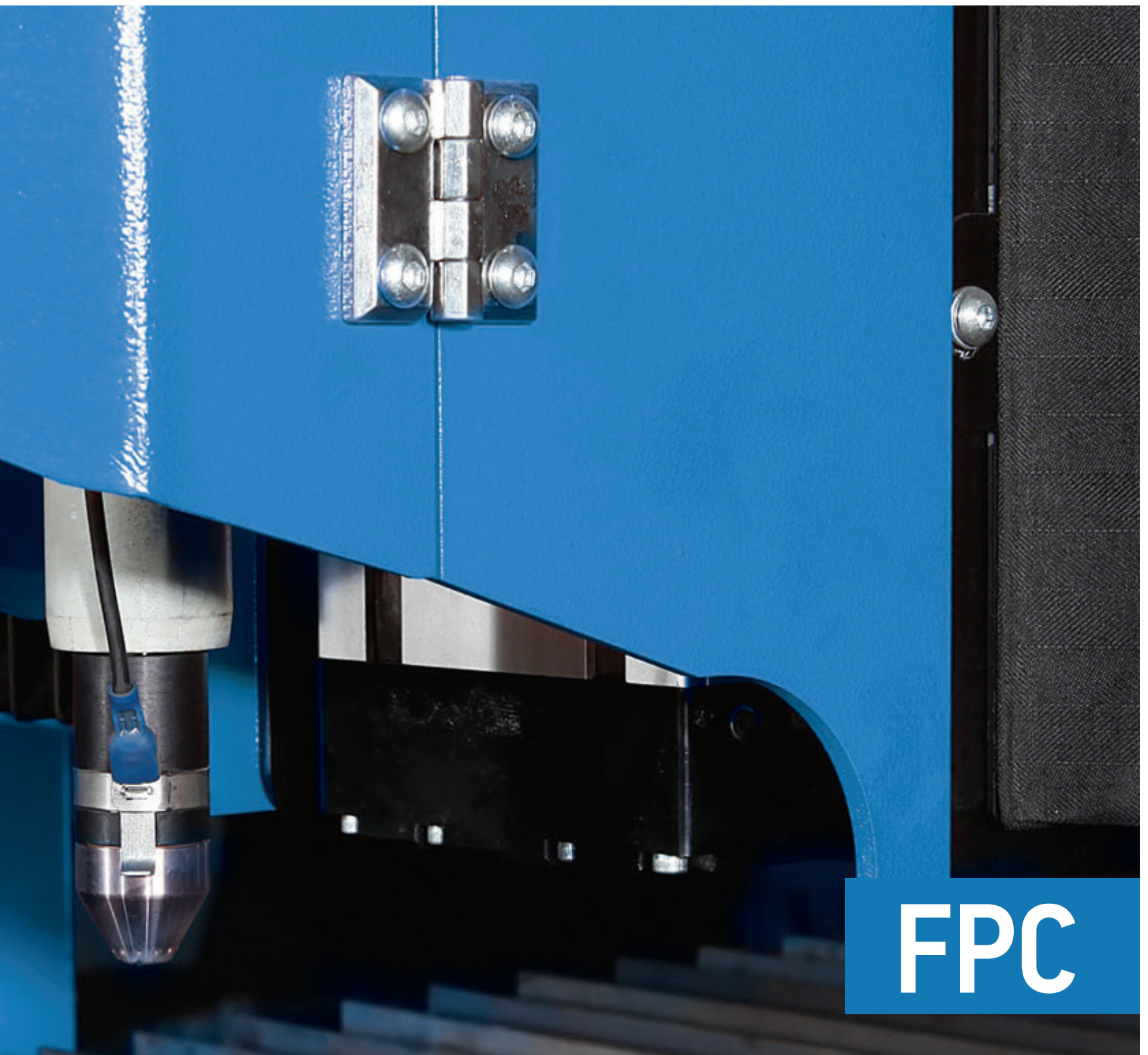


FAST AND PRECISE

FPC is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.

BEST COMPACT DESIGN

FPC with solid and stable Monobloc structure offers wide range of capabilities, such as HyPerformance Plasma, Hyspeed plasma and air plasma by Hypertherm. Compact model addresses to mid and small range workshops.



FPC

RAPIDE ET PRÉCISE

FPC est un modèle facile à déplacer qui fait gagner de l'espace, entraîné par deux servomoteurs AC latéraux sur un système de guidage linéaire de largeur 25mm avec pignon crémaillère hélicoïdale et un THC assurant une coupe précise avec une grande précision.

MEILLEURE CONCEPTION COMPACTE

FPC avec une structure monobloc solide et stable offre un large éventail de fonctionnalités, telles que, Plasma HyPerformance, Plasma HySpeed et plasma Air par Hypertherm ainsi que marquage Plasma. Le modèle Compactcut est destiné pour les petites et moyennes entreprises.

SPÉCIFICATION

SPECIFICATIONS

Hypertherm Powermax plasma source
Windows Based Hypertherm CNC Unit
17" Touch Screen
Torch collision protection system
Automatic Torch Height control
Axis positioning accuracy $\pm 0,02\text{mm}$
Axis positioning speed max. 20 m/min.
Remote assistance
Automatic dust and fume extraction system
Pause/resume last part (E.g. electricity cut)
Monobloc design

OPTIONS

Available with Hydefinition Power source, XPR series and Maxpro200
Automatic Nesting software
Automatic Gas Console for Hydefinition Power Source
Truehole Technology (with Hydefinition Power source)
Roller-ball and Pen marking
Tube cutting dia.30x140mm
Edgepro CNC / Edge Connect TC CNC
Filter
Manual Bevel Cutting R/L $\pm 45^\circ$ (with Hydefinition Power source)

Source de plasma Hypertherm Powermax
Unité CNC Hypertherm basé sous Windows
Écran tactile 17 "
Système de protection de la Torche contre les collisions
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
Précision de positionnement des axes $\pm 0,02\text{mm}$
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.
Assistance à distance
Système d'extraction de fumées et de poussière automatique
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)
Conception Monobloc

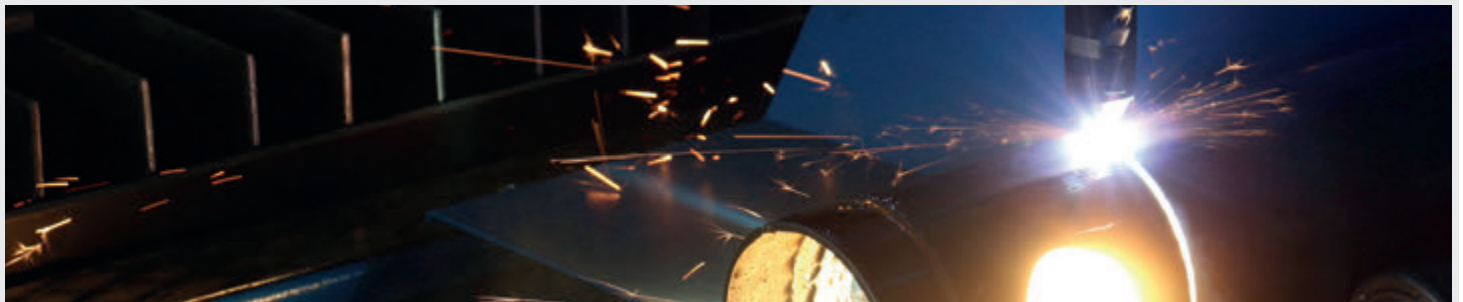
OPTIONS

Disponible avec HyDefinition Power source, XPR séries et Maxpro200
Logiciel d'imbrication automatique
Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition
Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)
Roller-ball et marquage
Découpage Tube diam.30x140mm
Edgepro CNC / Edge Connect TC CNC
Filtre
Découpe manuel de chanfrein G / D $\pm 45^\circ$

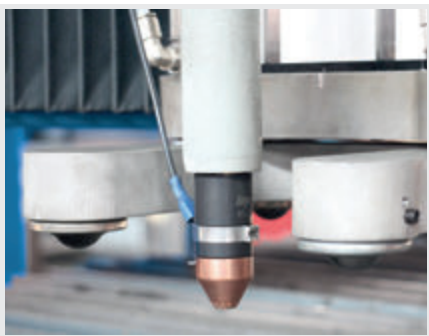


FPC

UNIQUE DESIGN - LA CONCEPTION UNIQUE



TUBE CUTTING OPTIONS



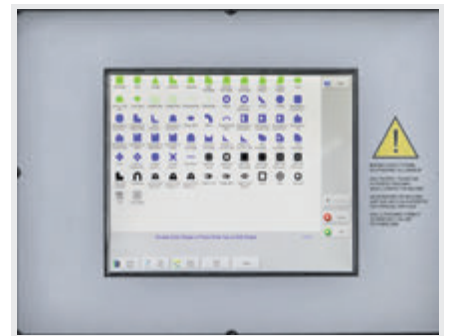
ROLLER BALL



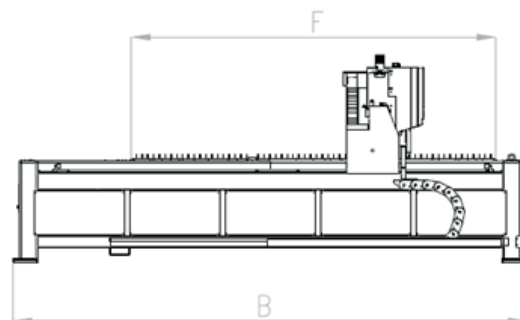
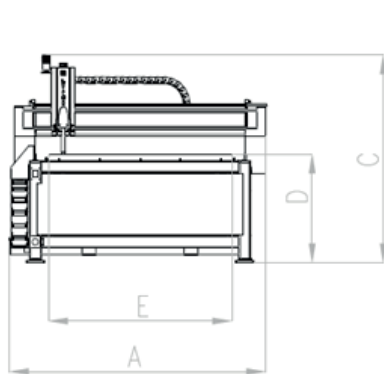
25MM HELICAL LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS

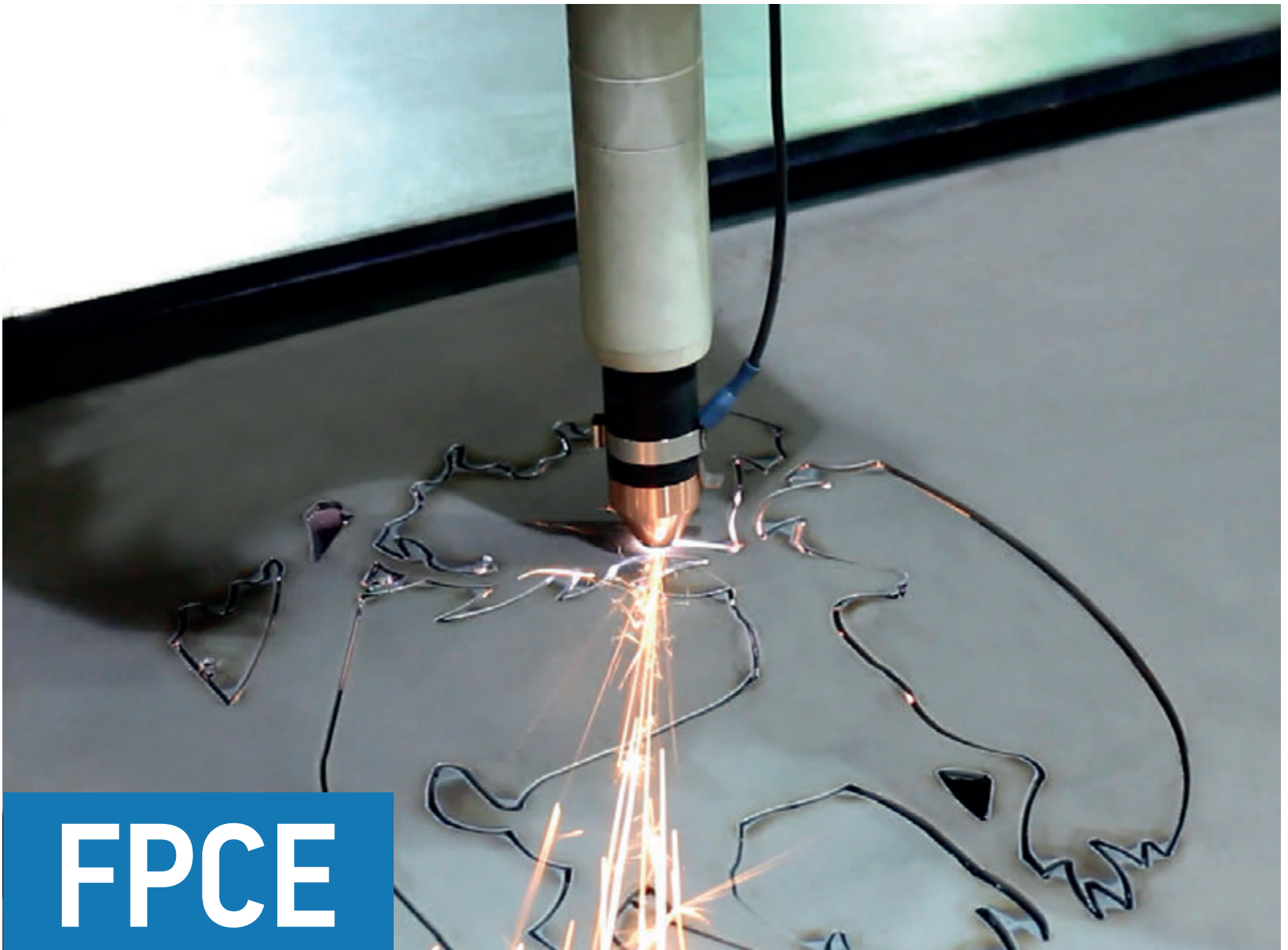


HYPERTHERM CNC



DIMENSIONS

Model	Tabla Width E (mm)	Table Lenght F (mm)	Torch Height (mm)	Width A (mm)	Lenght B (mm)	Height C (mm)	Table Height D (mm)	X Axis E (mm)	Y Axis F (mm)	Weight (Kg)
FPC-10/20	1150	2150	150	1700	3885	1735	800	1050	2050	2050
FPC-15/30	1650	3150	150	2200	3885	1735	800	1550	3050	2700
FPC-15/60	1650	6300	150	2200	8080	1735	800	1550	6050	4750
FPC-20/40	2150	4200	150	2725	5935	1735	800	2050	4050	4150
FPC-20/60	2150	6300	150	2725	8080	1735	800	2050	6050	5500



FPCE

COST EFFECTIVE MACHINE

FPCE is a new cost-effective line by Fastech. It is operated windows based CNC and air plasma by Hypertherm.

CUTTING WITH EASE

Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. FPCE cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.

DÉCOUPE EN TOUTE SIMPLICITÉ

FPCE est une nouvelle Machine rentable conçue par Fastech. Elle fonctionne avec une CNC basée sur windows et l'air plasma de Hypertherm.

MACHINE RENTABLE

Conçu pour l'industrie HVAC, chaudronnerie générale et les petites compagnies avec budget limité. Le modèle FPCE coupe de 0,5mm à 25mm avec une qualité pure prêt pour découpe après une mise en service facile.

SPECIFICATIONS

POWERFUL YET SO EASY PUISSANT POURTANT AUSSI SIMPLICITÉ



Hypertherm Powermax plasma source
 Windows Based ESA S630 CNC Unit
 10" Touch Screen
 Automatic Torch Height control
 Torch collision protection system
 Axis positioning speed max. 15 m/min.
 Monobloc design and easy to move
 Mechanical fume extraction system

OPTIONS

Automatic Nesting software
 Filter
 Roller-ball and Pen marking

Source de plasma HyperthermPowermax
 Unité CNC ESA S630 basé sous Windows
 Écran tactile 10"
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique
 Système de protection de la Torche contre les collisions
 Vitesse de positionnement des axes max. 15 m/min.
 Conception Monobloc
 Système d'extraction des fumées mécanique



MECHANICAL FUME EXTRACTION SYSTEM



ESA S630 CNC



ROLLER BALL



25MM HELICAL LINEAR GUIDE

OPTIONS

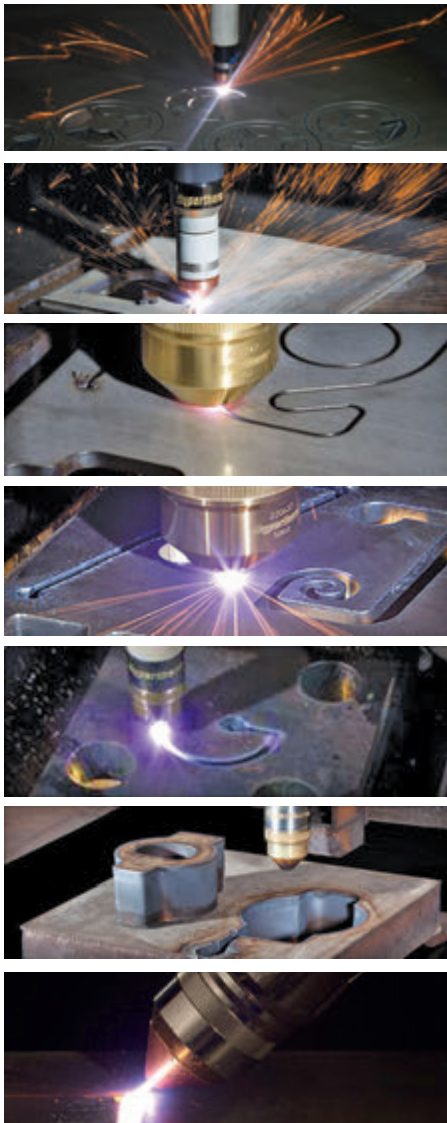
Logiciel d'imbrication automatique
 Filtre
 Roller-ball et marquage

GÉNÉRATEUR HYPERTERM SYSTÈME

HYPERTERM PLASMA SYSTEMS

SUPERIOR CUT QUALITY AND CONSISTENCY

QUALITÉ DE COUPE SUPÉRIEURE ET CONSTANCE



	MILD STEEL / ACIER DOUX			STAINLESS STEEL / ACIER INOXYDABLE		ALUMINIUM / ALUMINIUM	
	Virtually Dross Sans scories	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord
POWERMAX 105		20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125		25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	20 mm	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
HPR 130 XD	16 mm	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 260 XD	32 mm	38 mm	64 mm	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm
HPR 400 XD	38 mm	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	40 mm	80 mm
HPR 800 XD	38 mm	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm
XPR 300		45 mm/50 mm*	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

* Available with Argon-assist / Disponible avec Argon-assist

JET PULSE FILTER FM JET FILTER

DONALDSON FILTER CARTRIDGE DONALDSON CARTOUCHE DE FILTRE

LEAK FREE, MODULER AND EASY CLEANING

It is designed to enable absorption of fume and dust during the cutting process. Automatic cleaning system ensures efficiency and long-lasting performance. All dust is collected in dust bucket and it is easy to unload it. The short cycle time to change cartridges reduces the operating cost.

FUITE GRATUIT, MODULAIRE ET NETTOYAGE FACILE

Il est conçu pour permettre l'absorption des fumées et de poussières au cours du processus de coupe. Système de nettoyage automatique assure l'efficacité et la performance à long terme. Toutes les poussières sont collectées dans le seau à poussières et il est facile de le décharger. Le temps de cycle court pour changer les cartouches réduit le coût d'exploitation.



Model	Pressure (PA)	Motor Power (KW)	Filter Space (m ²)	Cartridge No	Noise Level (DB)	Inlet Pressure (bar)	Pulse System
4000m ³	2500	4	105	5	75	7+1	√
8000m ³	2500	7,5	189	9	75	7+1	√
12000m ³	2500	11	252	12	75	7+1	√

LE LOGICIEL D'IMBRICATION NESTING SOFTWARE

INCREASE YOUR PRODUCTIVITY

AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

FmNest

FmNest is an intermediate level but powerful and easy to use CAD/CAM software. It provides to increase material savings and minimize operating cost yet cutting quality. LoyalNest has full of features which help companies boost their productivity.

LoyalNest est un logiciel CAD/CAM intermédiaire niveau mais puissant et facile à utiliser. Il économise la matière et minimise les coûts d'exploitation, il améliore aussi la qualité de découpe. LoyalNest a plein de fonctionnalités qui aident les entreprises à augmenter leur productivité.

Hypertherm
ProNest® 2017 LTS
CAD/CAM Nesting Software

FmNest LTS is a CAD/CAM nesting software designed for light industrial, mechanized cutting in job shop environments. It provides a software solution for one cutting machine, equipped for either conventional plasma or oxyfuel.

ProNest LTS est un logiciel d'imbrication CAO/FAO conçu pour la coupe mécanisée industrielle légère dans des ateliers. Il procure une solution logicielle pour une machine de coupe, équipée soit au plasma classique ou à l'oxygaz.

Hypertherm
ProNest® 2017 LT
CAD/CAM Nesting Software

Pronest LT is powerful CAD/CAM nesting software designed for light industrial, mechanized cutting in production environments. It provides a single software solution for all of your conventional plasma and oxyfuel cutting machines.

Pronest LT est un puissant logiciel d'imbrication CAO/FAO conçu pour la coupe mécanisée industrielle légère environnements de production. Il procure une solution logicielle pour toutes vos machines de coupe au plasma classique et à l'oxygaz.

Hypertherm
ProNest® 2017
CAD/CAM Nesting Software

ProNest is an industry leading CAD/CAM nesting software designed for advanced mechanized cutting. It provides a single solution for all of your profile cutting needs, including plasma, laser, waterjet, and oxyfuel.

ProNest est un logiciel d'imbrication CAO/FAO à la pointe de l'industrie conçu pour la coupe mécanique avancée. Il procure une solution unique pour tous les besoins de coupe de profils, y compris au plasma, au laser, au jet d'eau et à l'oxygaz.

ex.lantek expert

Lantek Expert Cut is a CAD/CAM system specially designed to automate the programming of sheet metal cutting machines (oxy-cut, plasma, laser and water jet). Lantek Expert Cut offers an advanced, intuitive and friendly interface able to improve the user's efficiency when it comes to programming.

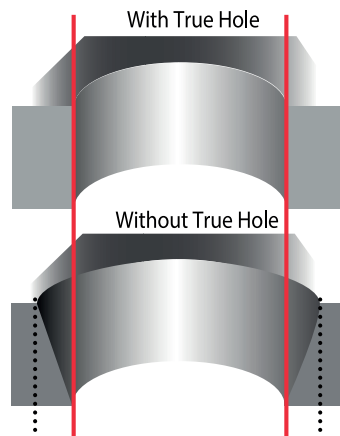
Lantek Expert Cut est un système CFAO spécialement conçu pour automatiser la programmation des machines de découpe de tôle (oxycoupage, plasma, laser, jet d'eau). Lantek Expert Cut dispose d'une interface avancée, intuitive et maniable qui favorise et améliore l'efficacité des utilisateurs lorsqu'ils programment.

TECHNOLOGIE TRUE HOLE TRUE HOLE TECHNOLOGY

UNMATCHED HOLE QUALITY INCOMPARABLE QUALITÉ DE TROU

True Hole technology

As part of Hypertherm's Built for Business Integrated Cutting Solutions, patented True Hole® technology for mild steel produces significantly better hole quality than what has been previously possible using plasma. Equally important, True Hole technology is delivered automatically without operator intervention, to produce unmatched hole quality.



Technologie True Hole

Dans le cadre des Solutions de coupe intégrées Built for Business d'Hypertherm, la technologie brevetée True Hole® pour l'acier doux permet d'obtenir une qualité de trou de loin supérieure à ce qui était jusque-là possible avec la technologie plasma. Aussi importante, la technologie True Hole s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur, pour offrir une qualité de trou inégalée.

Benefits

- Bolt hole quality is delivered automatically without operator intervention
- Narrows the gap with laser hole quality making the plasma process suitable for many jobs previously cut with laser
- Virtual elimination of hole taper
- Ding is reduced and biased to the outside of the hole
- Delivers true "bolt-hole" quality



Avantages

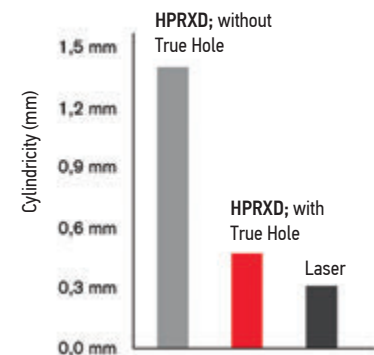
- La qualité des trous s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur.
- Minimise l'écart avec la qualité des trous faits au laser, rendant le procédé plasma compatible pour de nombreuses tâches coupées auparavant au laser.
- Élimination pratiquement totale de la déperdition du trou.
- Les coups sont réduits et dérivés vers l'extérieur du trou.
- Permet une réelle qualité « trou de boulon »

Revolutionary plasma performance: True Hole cut quality

As part of Hypertherm's Built for Business Integrated Cutting Solutions, True Hole technology for mild steel is exclusively available for use in conjunction with Hypertherm's HPRXD auto gas plasma systems. True Hole is automatically applied by the nesting software or CNC software to holes up to 25mm diameter and hole diameter to thickness ratios from 2.5 as low as 1:1.

Performance plasma révolutionnaire: La qualité de coupe True Hole

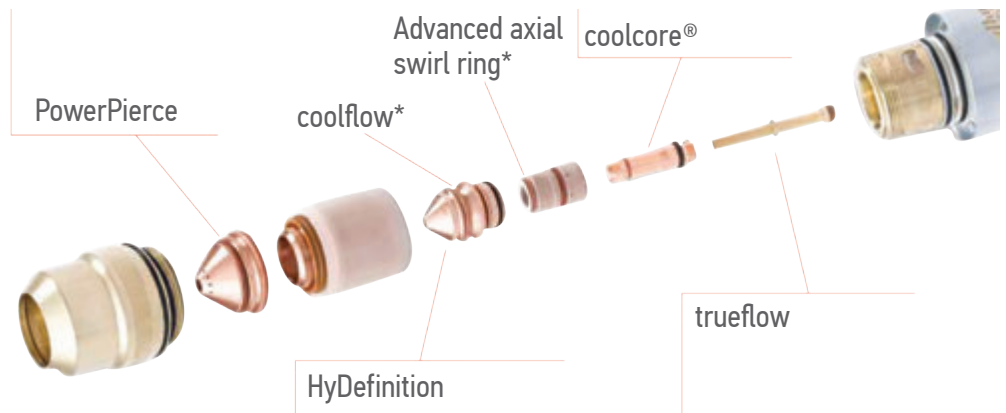
Faisant partie des solutions de coupage intégrées Built for Business d'Hypertherm, la technologie True Hole acier doux est disponible uniquement pour une utilisation avec les systèmes plasma à gaz automatique HPRXD d'Hypertherm. Le logiciel d'imbrication ou de la CNC applique automatiquement True Hole pour les trous jusqu'à 25 mm de diamètre et les trous avec un rapport diamètre/épaisseur de 2,5 à 1:1.



10 mm holes, 9,5 mm mild steel plate, 130 A process
Trous de 10mm, plaque en acier doux de 9,5mm, procédé à 130 A

HYPERTERM CONSOMMABLES HYPERTERM CONSUMABLES

LONGER CONSUMABLE LIFE PLUS LA DURÉE DE VIE DES CONSOMMABLES

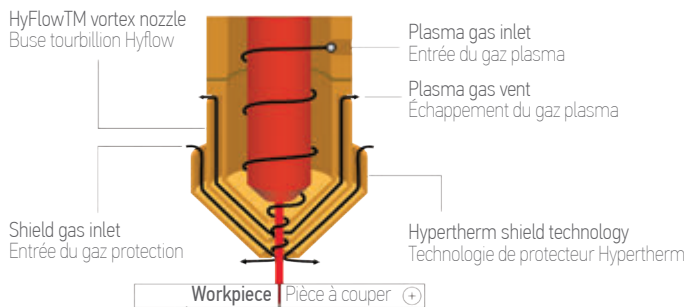


Coolcore®

- Ring-shaped hafnium provides additional electrode cooling for increased electrode life and reduced operating costs.
- L'hafnium en anneau permet un refroidissement supplémentaire de l'électrode afin d'augmenter sa durée de vie et de réduire les coûts de fonctionnement.

Trueflow

- Electrode/watertube alignment ensures even flow and balanced cooling that translates into longer, more consistent consumable life
- L'alignement de l'électrode et du tube d'eau assure un refroidissement à écoulement égal et équilibré qui se traduit par une durée



HyDefinition®

- Vented nozzle technology aligns and focuses the plasma arc.
- La technologie de buse à événements aligne et concentre l'arc plasma.

PowerPierce®

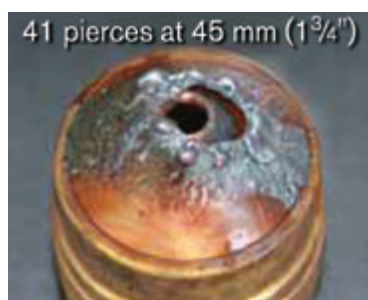
- Patented PowerPierce liquid cooled shield repels molten metal during piercing for maximum pierce capability of up to 50 mm (2") mild steel and 100 mm (4") stainless steel.
- Le protecteur breveté PowerPierce refroidi par liquide protège contre le métal en fusion pendant le perçage pour une capacité perçage maximale allant jusqu'à 50mm (2 po) pour l'acier doux et jusqu'à 100mm (4 po) pour l'acier inoxydable.

Longlife®

- LongLife technology ramps current and gas flow up and down in a tightly controlled manner to reduce electrode and nozzle erosion.
- La technologie LongLife accélère et décélère progressivement le courant et le débit du gaz d'une manière strictement contrôlée afin de réduire l'érosion de l'électrode et de la buse.

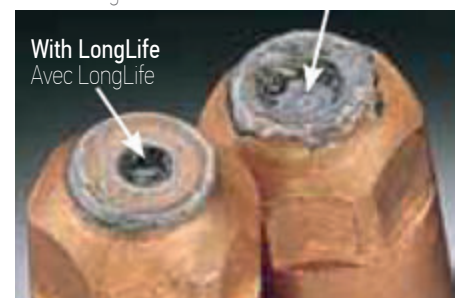


HPR400XD with PowerPierce technology



Competitor A without PowerPierce technology

Without LongLife
Sans LongLife



With LongLife
Avec LongLife

www.fastechmachinery.com

PROFESSIONAL CUTTING SOLUTIONS



📍 Ahmet Yesevi Mh Bahçe Sk No: 11 Geçit Premium B Blok D:1 Nilüfer / Bursa
☎ +90 224 244 94 44 🌐 www.fastechmachinery.com ✉ info@fastechmachinery.com